

INDUSTRIAL ZAPATERA S.A.

FICHA TÉCNICA: DIAMANTE VELCRO PLUS S2

Modelo:DIAMANTE VELCRO PLUSColor:NegroNorma:EN-345:1992Tallas de fabricación:36 - 48 ContinentalCategoría:S2 (ci+hi+wru+e)Uso:PROFESIONALTipo de calzado/ (Diseño)Zapato (Tipo A)



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Sistema de cierre: Correa de piel ajustable con

Zona Talón: Cerrada velcro y Fuelle

Resistencia eléctrica: Antiestático

DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES

Empeine: Piel cuero flor grabada, Calibre 2 – 2,2 mm.

Forro de Pala: Textil (Dupont)

Forro trasero: Malla Especial de poliéster 100 % Transpirable y con tratamiento

Hidrofilico

Reflectantes: Frontal y trasero de alta visibilidad.

Palmilla: Tejido sobre tela sin tejer

Entresuela:Poliuretano expandidoDensidad:0,45/0,50gr./cm³Suela:Poliuretano CompactoDensidad:1,10 gr/cm³Puntera "Fiberplast"No Metálica, Extra-AnchaResistencia al impacto:200 Julios

Unión corte – piso: Inyección Directa

Contrafuerte Prot. al Talón: Poliéster 100% aprestado, recubierto de Acetato de Polivinilo





INDUSTRIAL ZAPATERA S.A.

Vereda los Clérigos S/n. Apdo. 9. 03360 Callosa de Segura – Alicante ■ 902 110 250 □ 965 312 185 www.panter.es - panter@panter.es

<u> </u>	<u> </u>	<u>.panter.es</u> - <u>panter@panter</u>
DESCRIPCIÓN	Exigencia	Resultado
Altura del corte:	113 mm. Máximo	65
Resistencia Unión Corte - Piso:	4 N/mm. Mínimo	12,2
PUNTERA NO METÁLICA	Exigencia	Resultado
Longitud Interna:	39 mm. mínimo	45,1
Resistencia al Impacto:	14 mm. Mínimo	17
Resistencia a la Compresión:	14 mm. Mínimo	14,5
EMPEINE	Exigencia	Resultado
Resistencia al desgarro de la piel:	120 N mínimo	205
Permeabilidad al Vapor de agua:	0.8 mg/(cm².h) mínimo	2,2
Coeficiente de Vapor de agua:	20 mg/cm2 mínimo	25
Absorción en 1 hora:	30 % máximo	3,1 %
Paso de agua en 30 minutos:	2 gr máximo	0,001
P.H.:	3.5 mínimo	3,75
CONTRAFUERTE	.	Resultado
Resistencia al Hundimiento Total:		Recuperación 89 %
Resistencia a la deformación por fati	iga:	Recuperación 92 %
FORRO Trasero	Exigencia	Resultado
Resistencia a la tracción:	15 N mínimo	38
	25600 en seco, Sin rotura	Cin note and Cin had
Resistencia a la abrasión:	12800 en húmedo, Sin rotura	Sin rotura y Sin bolas
Permeabilidad Vapor de agua:	2 mg/(cm².h) mínimo	33,7
Coeficiente de Vapor de agua:	30 mg/cm2 mínimo	259
PALMILLA	Exigencia	Resultado
Espesor:	2 mm. Mínimo	2,4
Absorción en 8 Horas:	35 % mínimo	121 %
Eliminación en 16 Horas:	40 % mínimo	104 %
Resistencia a la abrasión:		
	400 frotes sin daño	Sin Daño
PISO	Exigencia	Sin Daño Resultado
PISO Diseño	Exigencia Especial Antitorsión	
	Exigencia	
Diseño	Exigencia Especial Antitorsión	Resultado
Diseño Espesor de la Suela:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo	Resultado 4,9
Diseño Espesor de la Suela: Resistencia al desgarro:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo 8 Kn/m mínimo	Resultado 4,9 18,9
Diseño Espesor de la Suela: Resistencia al desgarro: Resistencia a la abrasión:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo 8 Kn/m mínimo Densidad 0.9 g/ml 150 mm³ máx.	Resultado 4,9 18,9 1,19 g/ml. 48 mm³
Diseño Espesor de la Suela: Resistencia al desgarro: Resistencia a la abrasión: Resistencia a la hidrólisis:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo 8 Kn/m mínimo Densidad 0.9 g/ml 150 mm³ máx. 6mm. máximo a 150000 ciclos	Resultado 4,9 18,9 1,19 g/ml. 48 mm³ 0 mm.
Diseño Espesor de la Suela: Resistencia al desgarro: Resistencia a la abrasión: Resistencia a la hidrólisis: Resistencia a la flexión:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo 8 Kn/m mínimo Densidad 0.9 g/ml 150 mm³ máx. 6mm. máximo a 150000 ciclos 30.000 ciclos / 4 mm máximo.	Resultado 4,9 18,9 1,19 g/ml. 48 mm³ 0 mm. 0,5 mm.
Diseño Espesor de la Suela: Resistencia al desgarro: Resistencia a la abrasión: Resistencia a la hidrólisis: Resistencia a la flexión: Altura Relieve de la Suela:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo 8 Kn/m mínimo Densidad 0.9 g/ml 150 mm³ máx. 6mm. máximo a 150000 ciclos 30.000 ciclos / 4 mm máximo. 2.5 mm mínimo	Resultado 4,9 18,9 1,19 g/ml. 48 mm³ 0 mm. 0,5 mm. 4,7 mm.
Diseño Espesor de la Suela: Resistencia al desgarro: Resistencia a la abrasión: Resistencia a la hidrólisis: Resistencia a la flexión: Altura Relieve de la Suela: Resistencia al Resbalamiento:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo 8 Kn/m mínimo Densidad 0.9 g/ml 150 mm³ máx. 6mm. máximo a 150000 ciclos 30.000 ciclos / 4 mm máximo. 2.5 mm mínimo Superficie acero 0,12 mínimo	Resultado 4,9 18,9 1,19 g/ml. 48 mm³ 0 mm. 0,5 mm. 4,7 mm. 0,24
Diseño Espesor de la Suela: Resistencia al desgarro: Resistencia a la abrasión: Resistencia a la hidrólisis: Resistencia a la flexión: Altura Relieve de la Suela: Resistencia al Resbalamiento: Aislamiento al Frío:	Exigencia Especial Antitorsión 4 mm. Mínimo 8 Kn/m mínimo Densidad 0.9 g/ml 150 mm³ máx. 6mm. máximo a 150000 ciclos 30.000 ciclos / 4 mm máximo. 2.5 mm mínimo Superficie acero 0,12 mínimo Variación máxima 10 ° C	Resultado 4,9 18,9 1,19 g/ml. 48 mm³ 0 mm. 0,5 mm. 4,7 mm. 0,24 5,7°

PLANTILLA INTERIOR

ANTIBACTERIAS, ANTIHONGOS Y ANTIESTÁTICA

Descripción: Espuma Bicapa, recubierta de Poliéster / algodón de 125 gr/m², creando una amortiguación adicional a la de la suela, repartiendo la carga en toda la superficie plantar. Su diseño con canales internos permite la circulación del aire alejando el sudor del contacto con el pie.

Calibre: 3,5 mm. Densidad: 0,300 gr./lf Resistencia al paso de corriente: INFERIOR A 1000 M Ω (tanto en seco como en húmedo)

Página 2 de 2 Ficha Técnica: DiamanteVelcro Plus S2