

CARACTERÍSTICAS

Interior con acabado vulrizo que mantiene la temperatura estable de las manos en situaciones con temperatura hasta -10°C.

Recubierto de PVC con tecnología HPT (Hydropellent Technology) que repele los líquidos y facilita el agarre en medios húmedos y secos.

Gran resistencia y muy duradero.

Ofrece una buena flexibilidad y confort.

Apto para uso alimentario.



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

Reponedores zona frío.

Trabajos exteriores.

Cámaras frigoríficas y congelado.

Construcción.

Carretilleros.

Manipulación de alimentos congelados.

Transporte de mercancía refrigerada.

Agricultura.



NORMATIVA

EN 511:2006



X2X

EN388:2016



3231X



CE
CAT.II

ESPECIFICACIONES

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Pvc	Negro/Azul	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 Pares/paquete 72 Pares/caja



EN 511:2006



EN 511:2006

EN 511:2006 – Guantes de protección contra el frío

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles vs temperatura de uso del guante

Si el frío convectivo es nivel 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C

Si el frío convectivo es nivel 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C

Si el frío convectivo es nivel 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C

Si el frío convectivo es nivel 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C

Si el frío convectivo es nivel 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

NIVELES DE RENDIMIENTO		1	2	3	4
A Resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico ITR en m ² °C/W	0,10 ? ITR ? 0,15	0,15 ? ITR ? 0,22	0,22 ? ITR ? 0,30	0,30 ? ITR
B Resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica R en m ² C/W	0,025 ? R ? 0,050	0,050 ? R ? 0,100	0,100 ? R ? 0,150	0,150 ? R
C Impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 30 minutos	Superado			

EN388:2016



EN 388:2016

EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

ENISO13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

EN388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-